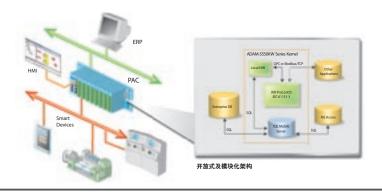
研华自动化专业培训课—PAC控制器

可编程自动化控制器(PAC)作为新一代的工业级控制器,代表着可编程控制器发展的未来。软逻辑技术已经成为自动化领域中新兴的热门技术,并被越来越多地应用于工程项目中。国际编程通用标准IEC61131-3更是自动化工程师编程的规范,研华新推出的主流PAC产品ADAM-5550KW采用了IEC61131-3国际编程标准。

如何利用PAC控制技术来缩短项目的开发周期?降低工程的成本?技术实现的细节是什么?软逻辑PAC和传统PLC相比有何优势?您对软逻辑技术和IEC61131-3标准了解吗?如何使ADAM-5550KW集成多领域功能?如何实现软逻辑内核和其它的应用程序(如:HMI软件、数据库等软件)同时在ADAM-5550KW系统运行?

本课程将从产品应用的角度出发,从系统架构到技术关键点进行深入剖析,帮助您在最短的时间内学会使用ADAM-5550KW,完成系统集成。



▶ 上课天数	3天
--------	----

▶ 培训费用 1500元/人

▶ 课程目标

通过课程讲解及上机操作使学员了解基于ADAM-5550KW的数据采集控制系统的架构,掌握Multiprog及Visual Studio.Net2005的使用技巧,具备针对ADAM-5550系统的开发能力。 掌握PAC与分散式IO模块如何整合,并有能力通过PAC的软件平台(Multiprog和Visual Studio.Net2005)进行程序开发和功能测试、独立完成系统集成。

课程内容

▶ ADAM-5550KW软件编程

- •对本地ADAM-5000模块系列编程
- · 整合ADAM-4000系列和ADAM-6000系列网络构架编程
- ·通过Modbus RTU协议对远程ADAM-4000系列模块进行编程
- · 通过Modbus TCP协议对远程ADAM-6000系列模块进行编程
- 通过Modbus TCP协议与上位机之间进行通讯
- PID功能的实现
- 多任务方式编程
- SFC语言编程
- 多语言混合编程
- 如何创建自定义功能块和自定义库文件
- 如何使用SQL mobile server2.0 数据库编程

▶ VS.NET 2005编程

- 。使用研华驱动函数库Adam.Net Class library 编程
- 。对本地ADAM-5000模块编程
- · 整合ADAM-4000系列和ADAM-6000系列网络构架编程
- 。通过Modbus RTU协议对远程ADAM-4000系列模块进行编程
- 。通过Modbus TCP协议对远程ADAM-6000系列模块进行编程
- •如何实现ADAM-5550KW人机界面与控制程序同时运行于一台控制器中

▶使用研华Logix View图形化控件编程

- ·对本地ADAM-5000模块编程
- · 整合ADAM-4000系列和ADAM-6000系列网络构架编程
- ·通过Modbus RTU协议对远程ADAM-4000系列模块进行编程
- *通过Modbus TCP协议对远程ADAM-6000系列模块进行编程
- ·如何实现ADAM-5550KW人机界面与控制程序同时运行于一台控制器中

▶ Embedded VC++编程

- 对本地ADAM-5000模块编程
- ·整合ADAM-4000系列和ADAM-6000系列网络构架编程
- · 通过Modbus RTU协议对远程ADAM-4000系列模块进行编程
- ·通过Modbus TCP协议对远程ADAM-6000系列模块进行编程
- •如何实现ADAM-5550KW人机界面与控制程序同时运行于一台控制器中
- 如何使用SQL Mobile Server2.0 数据库编程

▶ DiagAnywhere诊断软件的使用

▶ ADAM-5550KW其它功能使用

- · Web功能的使用
- FTP功能的使用
- E-mail功能的使用
- ▶考核(笔试+上机)

课程咨询及报名电话: 800-810-0345或010-62984346-6250培训网站及在线报名: http://iag-training.advantech.com.cn